

ADHESIVO 777 – ADHESIVO PARA MAQUINA DE FORRADO DE TAPAS DE CARTON DE FIBRA SOLIDA GUÍA DE USO Y ESPECIFICACIONES DE LIMPIEZA

- Objetivo: Preparar y usar de manera efectiva el ADHESIVO 777 para la elaboración de tapas de cartón de fibra sólida forrado
- Limpiar el calentador, el depósito del pegamento y el sistema de depuración, dejando así libre de cualquier residuo anterior.
- Añadir el ADHESIVO 777 en el calentador o en el sistema de administración usado. Lectura en el panel de temperatura: 70 – 72 grados centígrados.
- Temperatura del rodillo de aplicación 62 – 65 grados centígrados.
- Rango del viscosímetro Kolbus wk02: 1000 - 1900 Viscosidad en papel ligero: 1000 – 1200 cps
- Viscosidad en forros con materiales gruesos y/o tratados 1450 – 1650 cps Viscosidad en materiales muy gruesos 1750 – 1900 cps
- Refracción en sólidos: 55 – 59%
- Realizar la limpieza del pegamento con agua tibia.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD:

Nuestros profesionales de adhesivos a base de proteínas están disponibles para ayudar a los compradores a obtener mejores resultados del uso de nuestros productos. Las recomendaciones están basadas en información de pruebas que se consideran fiables. Sin embargo, nosotros no somos responsables del transporte, almacenamiento o uso que se le dé por los compradores deslindándonos de cualquier caso donde haya daños o perjuicios. Por lo tanto, ADHESIVOS BIODEGRADABLES, S. de R.L. No será responsable de daño alguno, de cualquier tipo, del uso del producto ya citado o información. Ningún agente o representante nuestro tiene autoridad de anular o modificar esta disposición.